

COMUNE DI FERRARA

PROVINCIA DI FERRARA

OGGETTO DELL'INTERVENTO

PROGETTO DI SISTEMAZIONE DI UNA TRINCEA ESISTENTE E DI POSA DI NUOVE TUBAZIONI IN CORRISPONDENZA DELLA CORTE INTERNA DEL COMPLESSO EDILIZIO SEDE DELLA RESIDENZA DI ASP SITA IN VIA RIPAGRANDE 5 A FERRARA.

ZONA DELL'INTERVENTO

Ferrara, Via Ripagrande 5 – Sede ASP “Centro Servizi alla Persona”

COMMITTENTE



ASP
centro servizi alla persona

ASP “Centro Servizi alla Persona”

Via Ripagrande, 5 – 44121 Ferrara

Direttore Generale Dott.ssa Federica Rolli

PROGETTISTI



OPERE CIVILI

Ing. Massimo Garutti – massimo.garutti@alice.it – cell.3392962032

Via Nives Gessi, 3 – 44122 Ferrara

OPERE IMPIANTISTICHE

Per.to Ind. Andrea Marzola - a.andreamarzola@gmail.com –

cell.3281155129 Via Piccolomini, 23 44124 Ferrara

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Livia Burini – liburini@libero.it – cell.338.3565357

Via Nives Gessi, 3 – 44122 Ferrara

ELABORATI GRAFICI

COD. COMMESSA

1806

CODIFICA ELABORATO

D

TITOLO ELABORATO

ELABORATI GRAFICI

DATA CONSEGNA

REVISIONE

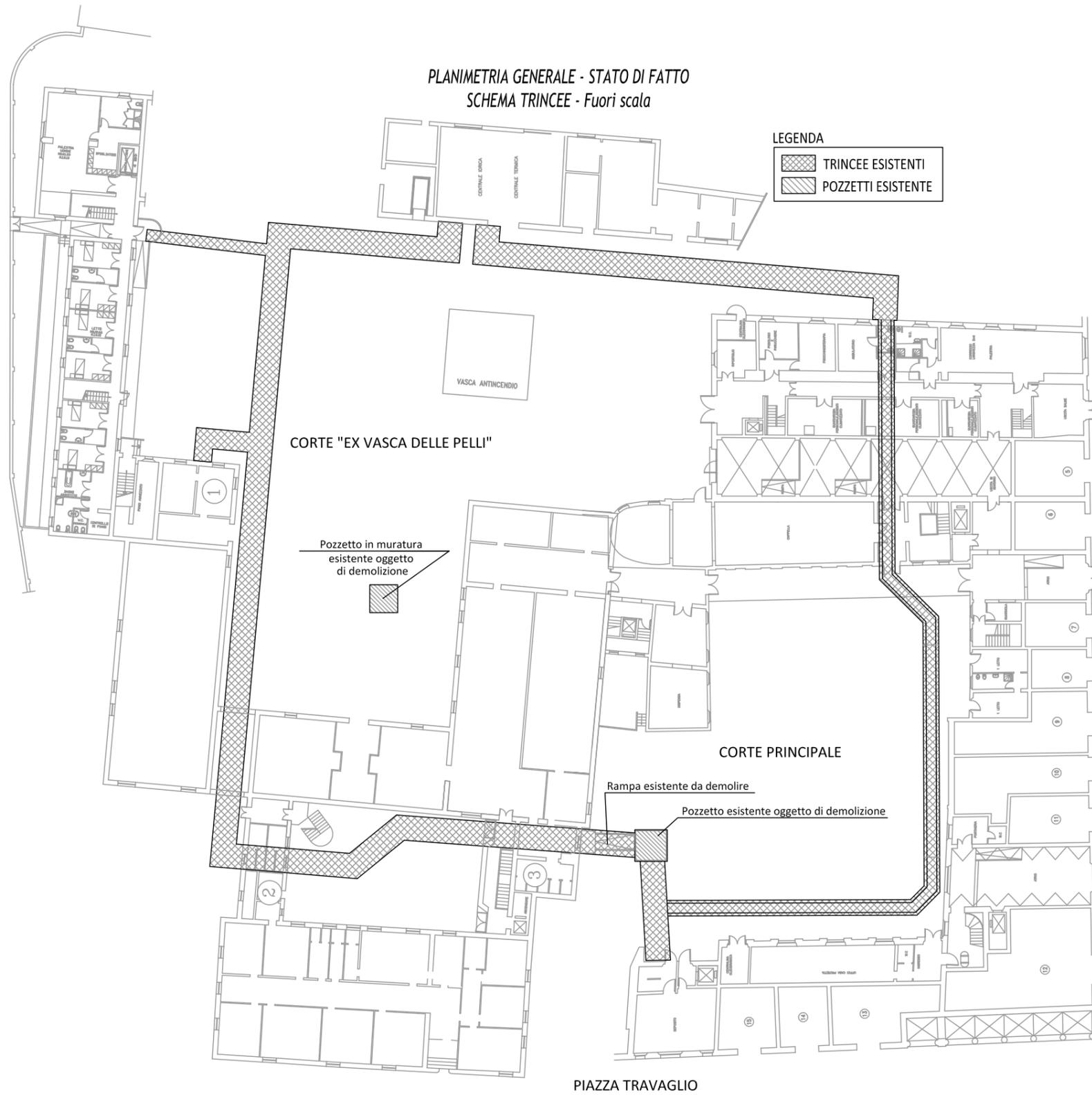
MOTIVAZIONE

18/04/2018

00

PRIMA EMISSIONE

PLANIMETRIA GENERALE - STATO DI FATTO
 SCHEMA TRINCEE - Fuori scala



LEGENDA

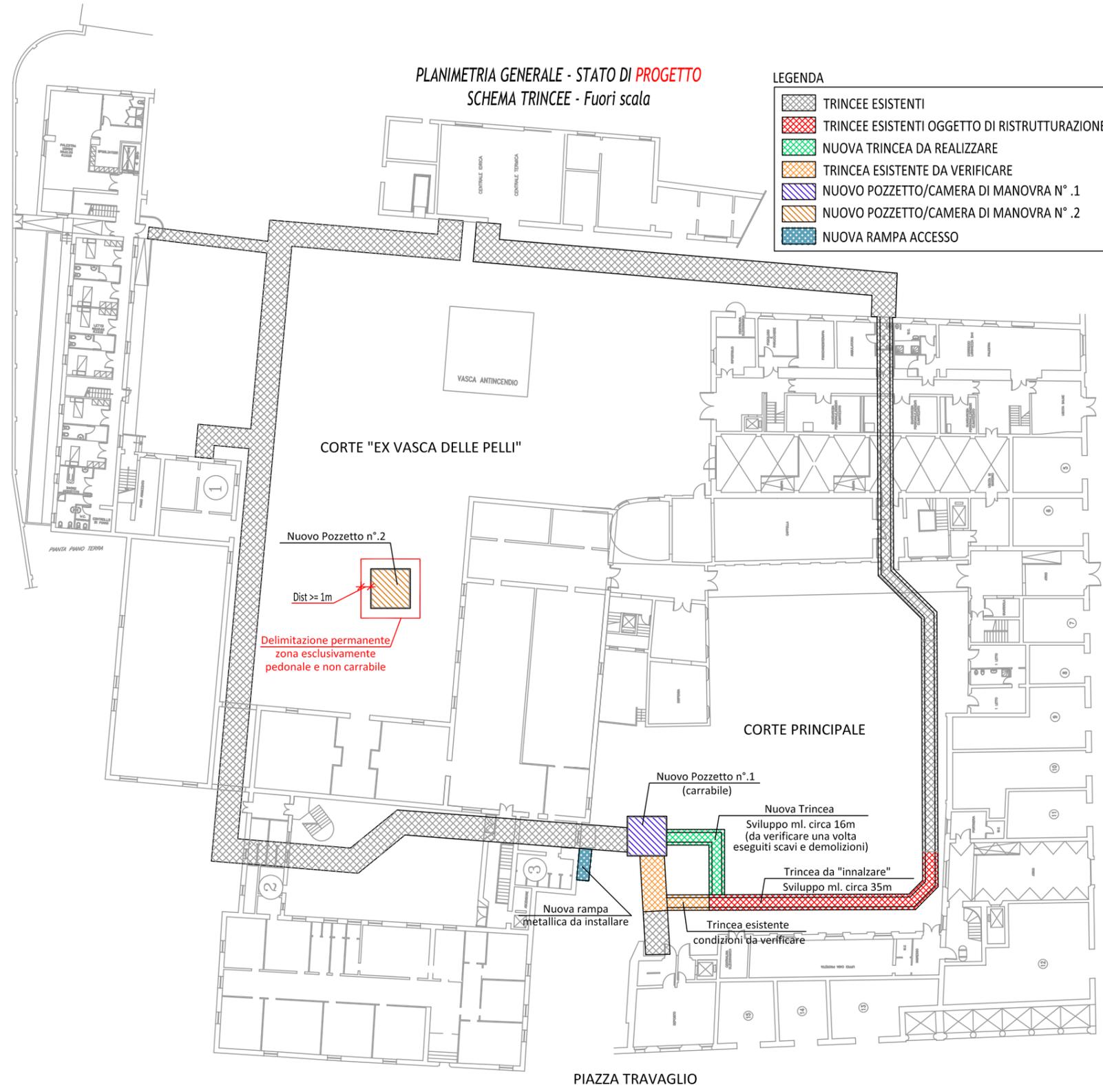
	TRINCEE ESISTENTI
	POZZETTI ESISTENTE

AGG. 00	TAV.N° D01	STATO ELABORATO	DI FATTO
DATA 18/04/18	Fuori scala	STATO DI FATTO PLANIMETRIA GENERALE	

PLANIMETRIA GENERALE - STATO DI PROGETTO
SCHEMA TRINCEE - Fuori scala

LEGENDA

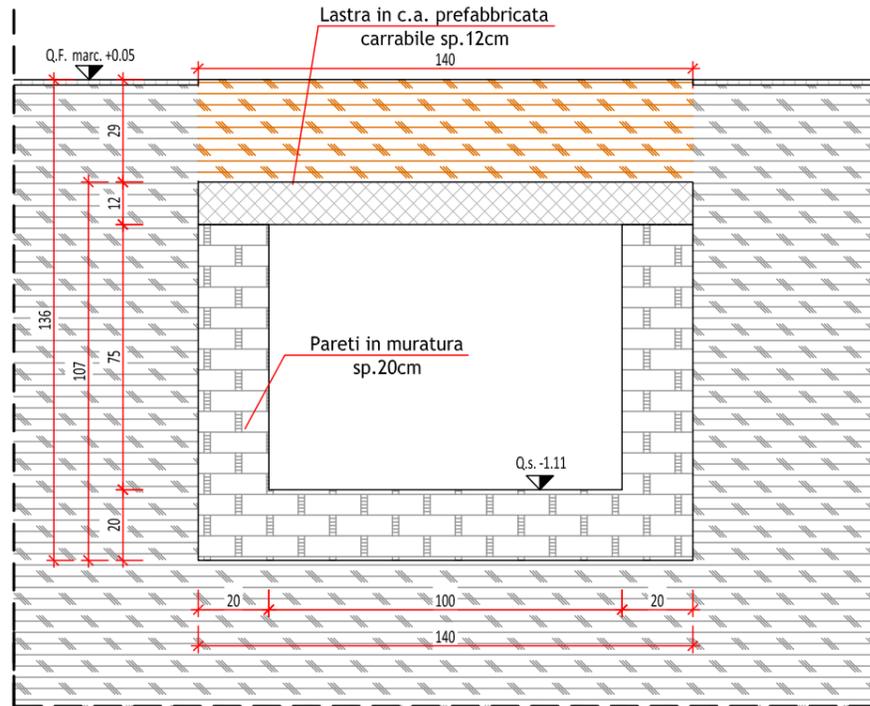
-  TRINCEE ESISTENTI
-  TRINCEE ESISTENTI OGGETTO DI RISTRUTTURAZIONE
-  NUOVA TRINCEA DA REALIZZARE
-  TRINCEA ESISTENTE DA VERIFICARE
-  NUOVO POZZETTO/CAMERA DI MANOVRA N° .1
-  NUOVO POZZETTO/CAMERA DI MANOVRA N° .2
-  NUOVA RAMPA ACCESSO



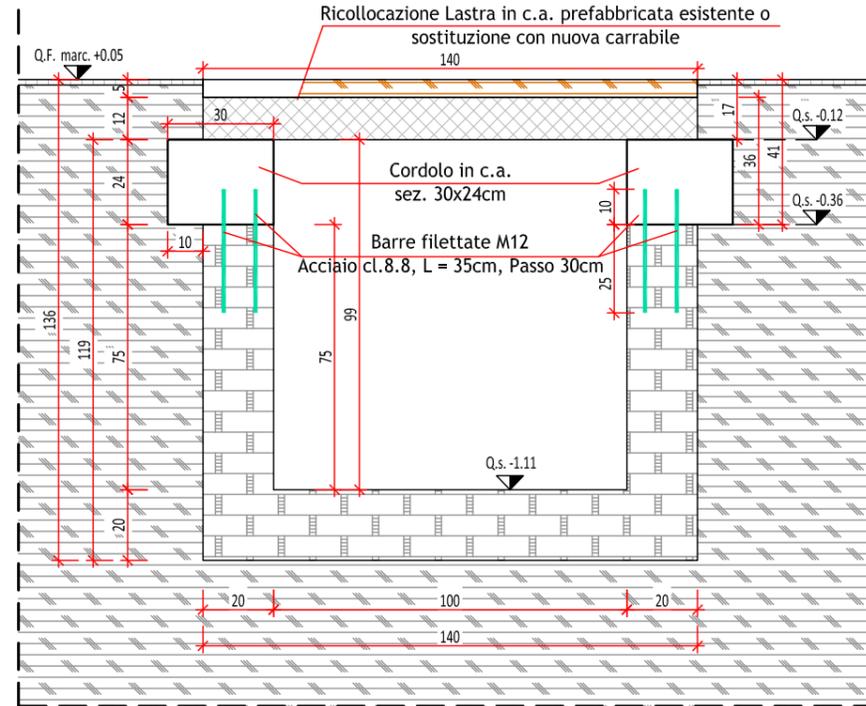
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

AGG. 00	TAV.N° D02	STATO ELABORATO	DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Fuori scala	STATO DI PROGETTO PLANIMETRIA GENERALE	

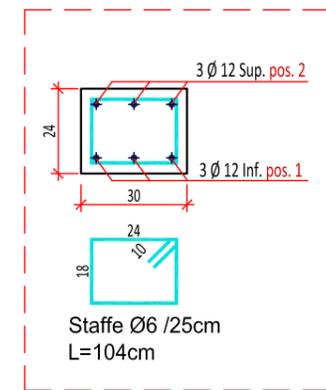
STATO DI FATTO - TRINCEA ESISTENTE da CONSOLIDARE - Sviluppo circa 35m
SEZIONE TRASVERSALE - Scala 1:20



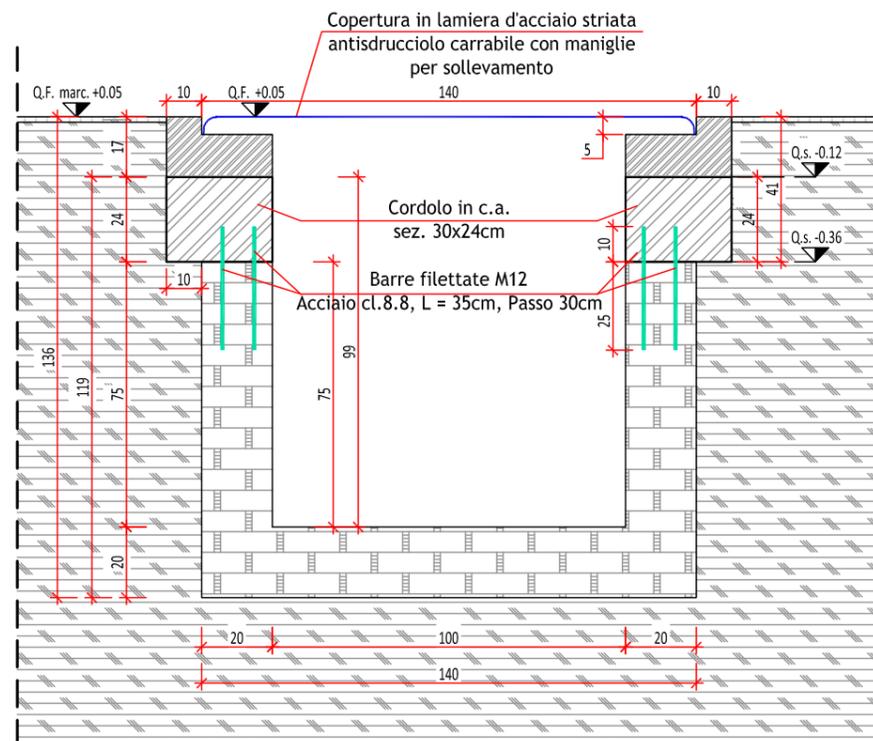
STATO DI PROGETTO - TRINCEA ESISTENTE da CONSOLIDARE - Sviluppo circa 35m
SEZIONE TRASVERSALE - Scala 1:20



Armatura Cordolo



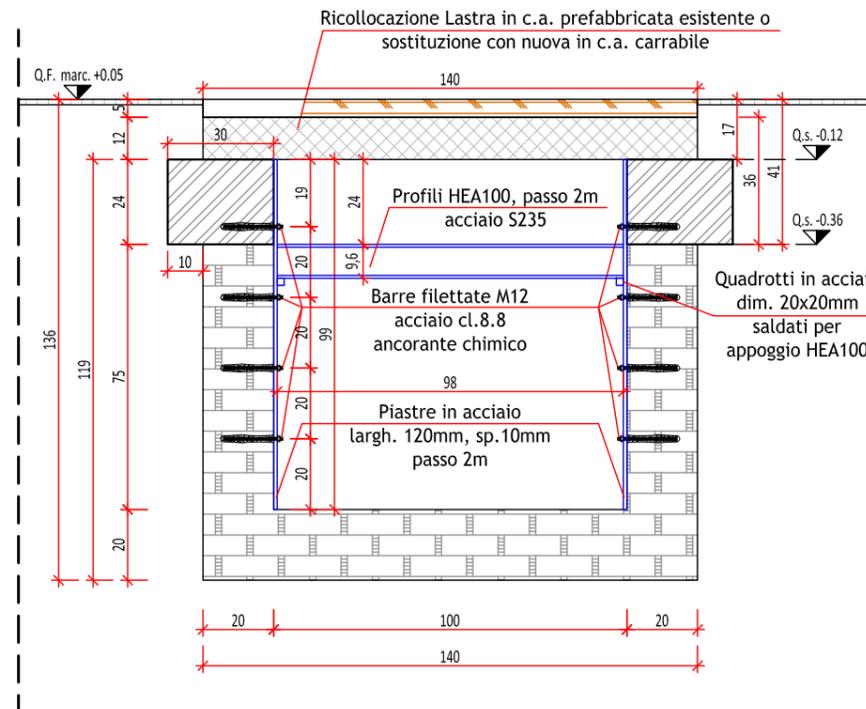
STATO DI PROGETTO - TRINCEA ESISTENTE da CONSOLIDARE
SEZIONE TRASVERSALE con COPERTURA RIMOVIBILE - Scala 1:20



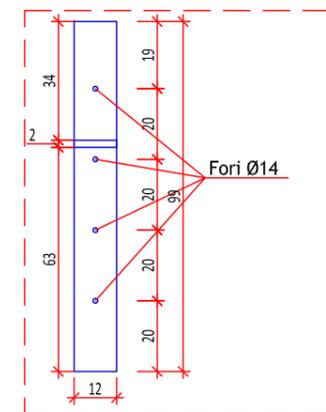
Dettaglio maniglia



STATO DI PROGETTO - TRINCEA ESISTENTE da CONSOLIDARE - Sviluppo circa 35m
SEZIONE TRASVERSALE - PARTICOLARI IRRIGIDIMENTI IN ACCIAIO - Scala 1:20



Vista frontale piastra



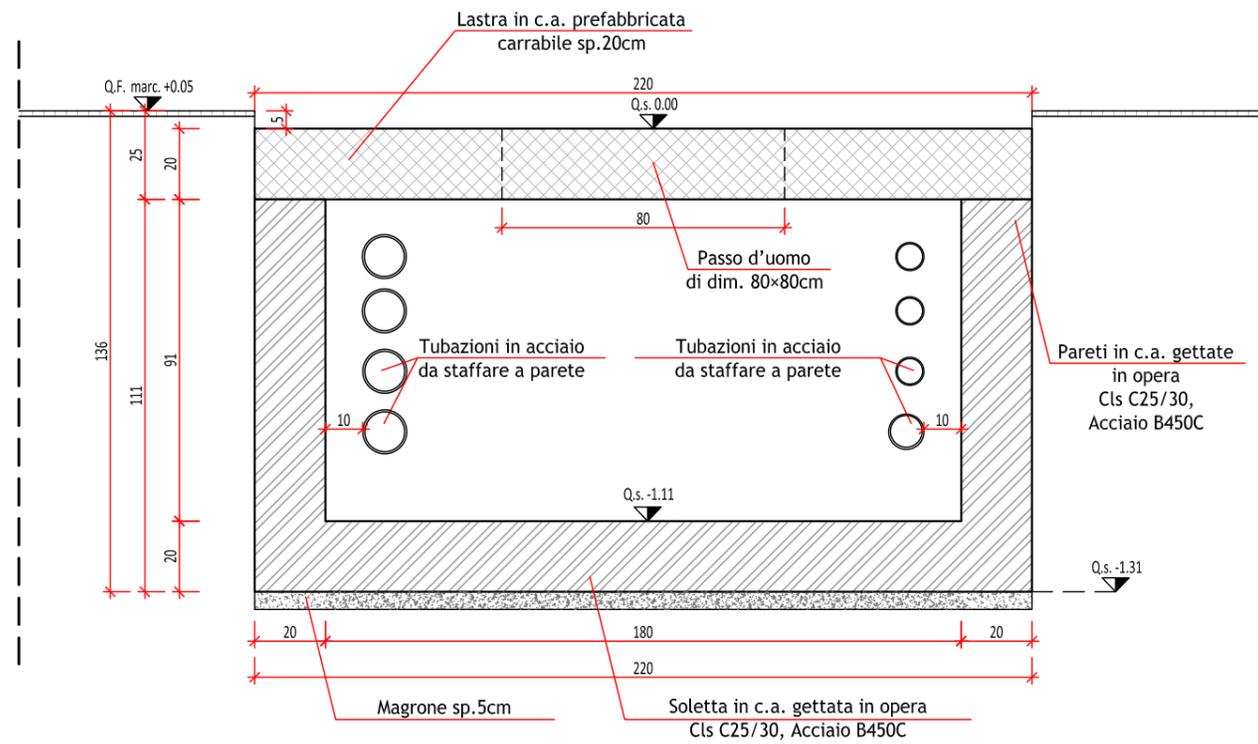
Materiali:

CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0.60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile

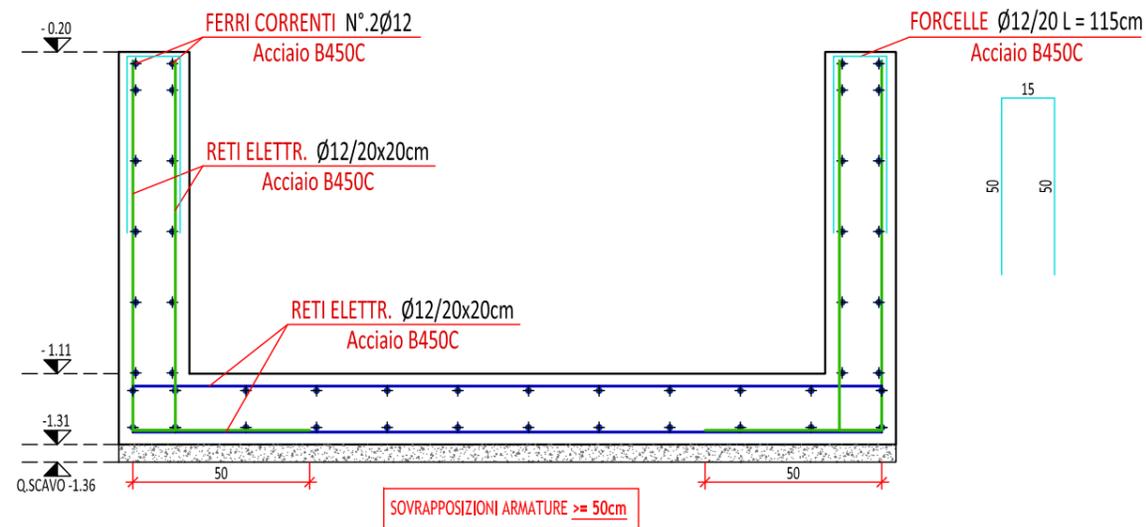
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

AGG. 00	TAV.N° D03	STATO DI FATTO E DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	ELABORATO
		STATO DI FATTO E DI PROGETTO TRINCEA ESISTENTE DA "RIALZARE"

STATO DI **PROGETTO** - TRINCEA NUOVA - Sviluppo circa 16m (Misure da verificare)
SEZIONE TRASVERSALE - CASSEATURE - Scala 1:20



STATO DI **PROGETTO** - TRINCEA NUOVA - Sviluppo circa 16m (Misure da verificare)
SEZIONE TRASVERSALE - ARMATURE Scala 1:20

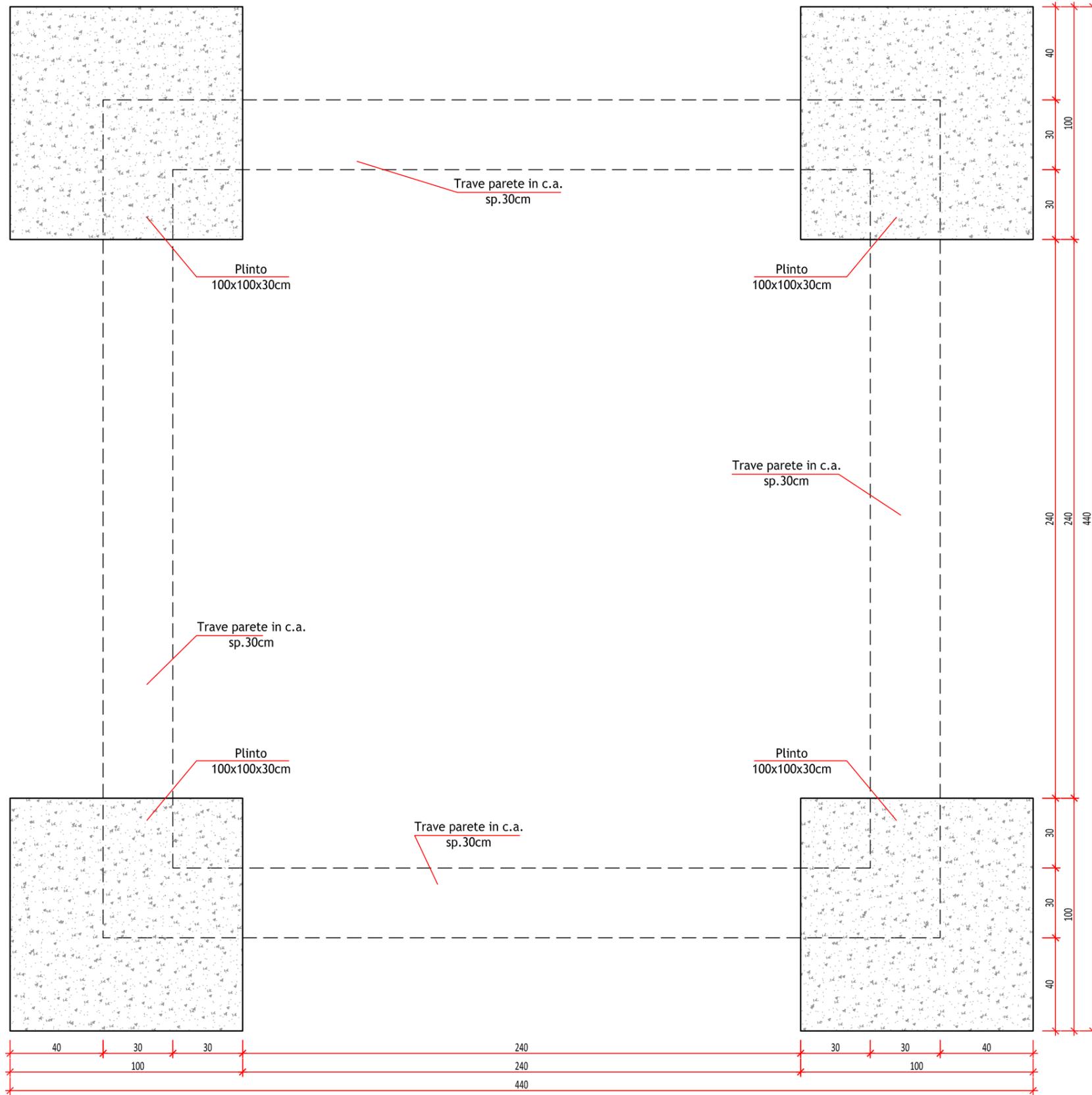


STRUTTURE IN C.A.		
Legenda misure :		
$R_{se} = d_{Br}/2$		
Diametro piegature:		
Ø Barra <16	$d_{Br} = 4\phi$	
Ø Barra Ø16 - Ø26	$d_{Br} = 7\phi$	
Materiali:		
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0.60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc	
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile	
	Ricoprimento netto (cm)	Ø inerti (mm) max
EL STRUTT.	3.0 (-0 +0.5)	20

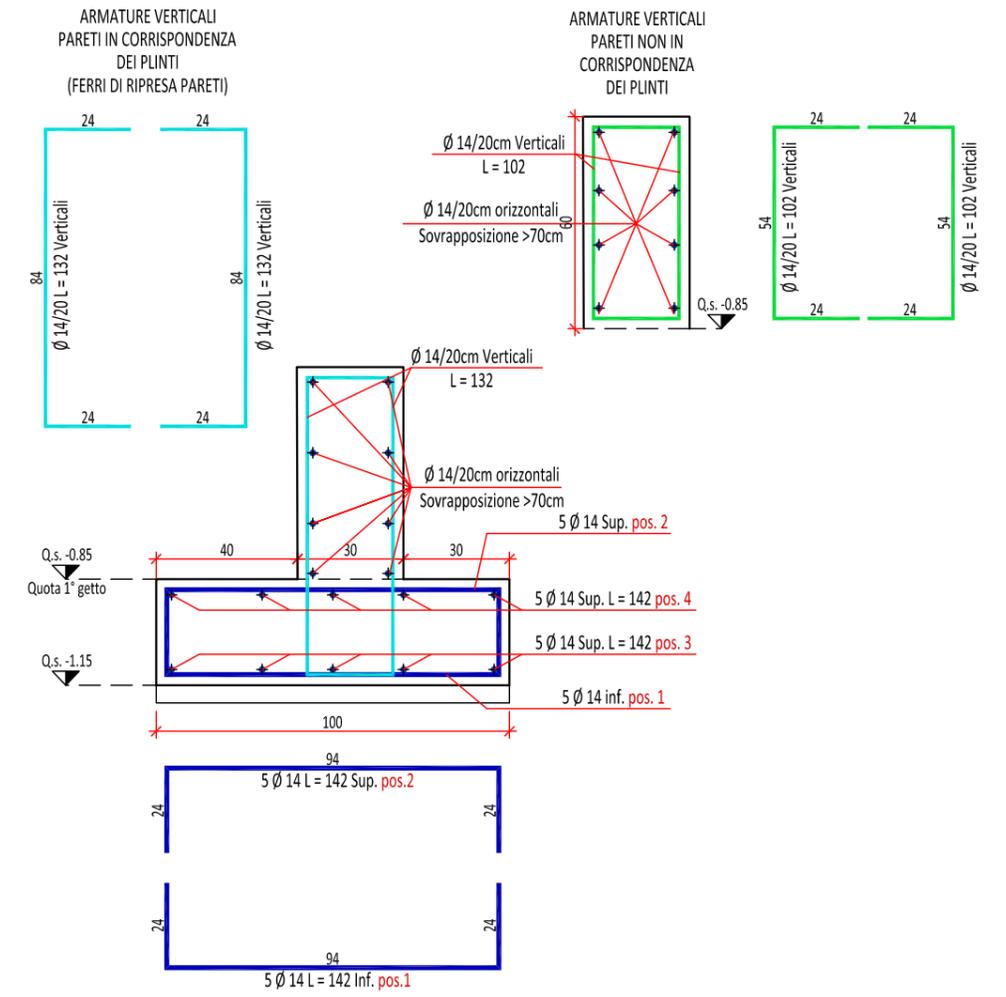
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

AGG. 00	TAV.N° D04	STATO ELABORATO	DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	STATO DI PROGETTO NUOVA TRINCEA	

STATO DI **PROGETTO** - CORTE PRINCIPALE - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.1
PIANTA FONDAZIONI A PLINTI E INDICAZIONE PARETI - Scala 1:20



ARMATURE PLINTI E PARETI
- Scala 1:20

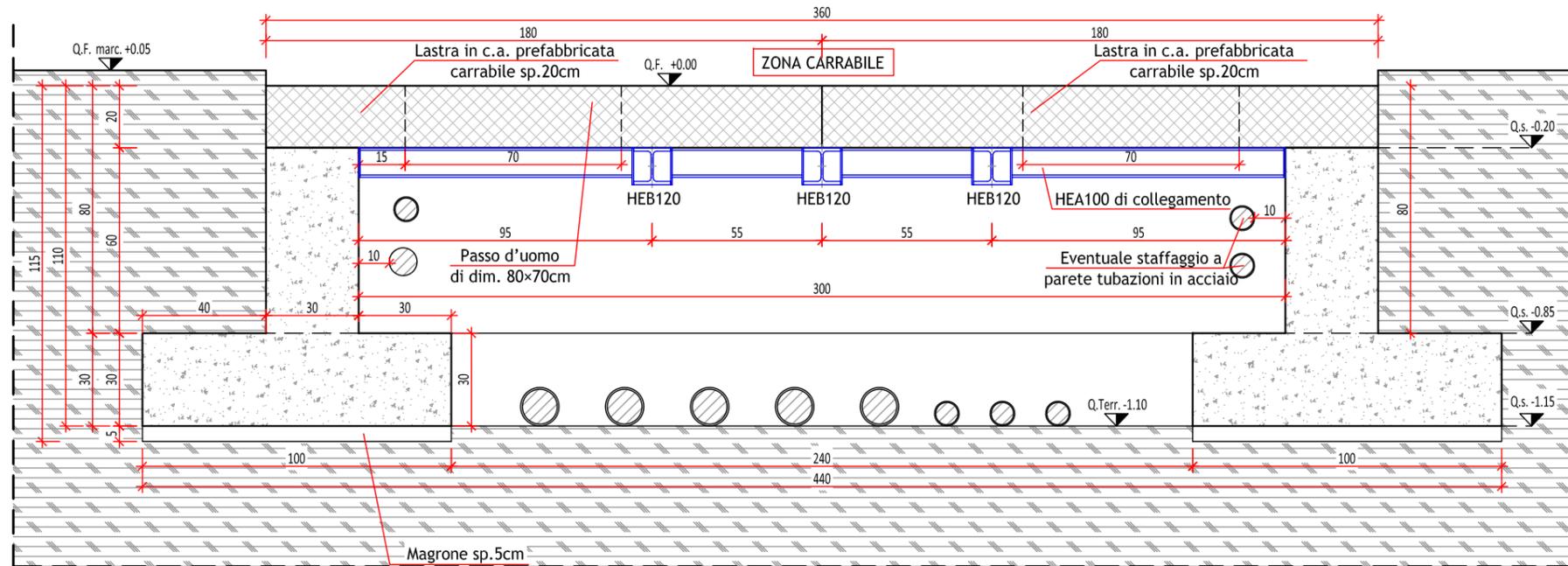


Materiali:
CALCESTRUZZO C25/30 (Rck = 30 MPa)
 classe minima di consistenza S4
 rapporto A/C <=0,60
 classe di esposizione XC2
 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A. B450C controllato in stabilimento
 saldabile

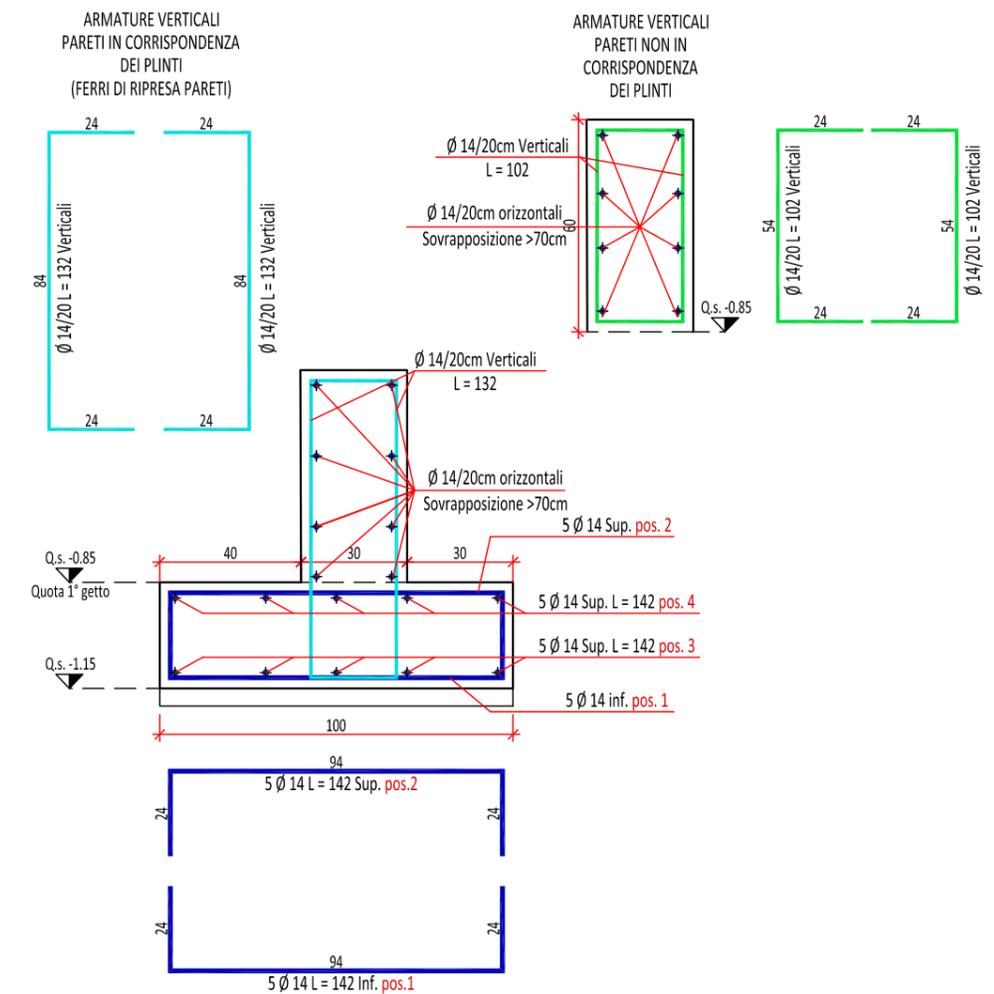
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

AGG. 00	TAV.N° D05a	STATO DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	ELABORATO STATO DI PROGETTO NUOVO POZZETTO N°.1 PLINTI DI FONDAZIONE e PARETI

STATO DI PROGETTO - CORTE PRINCIPALE - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.1
SEZIONE TRASVERSALE - CASSERATURE - Scala 1:20



ARMATURE PLINTI E PARETI
- Scala 1:20

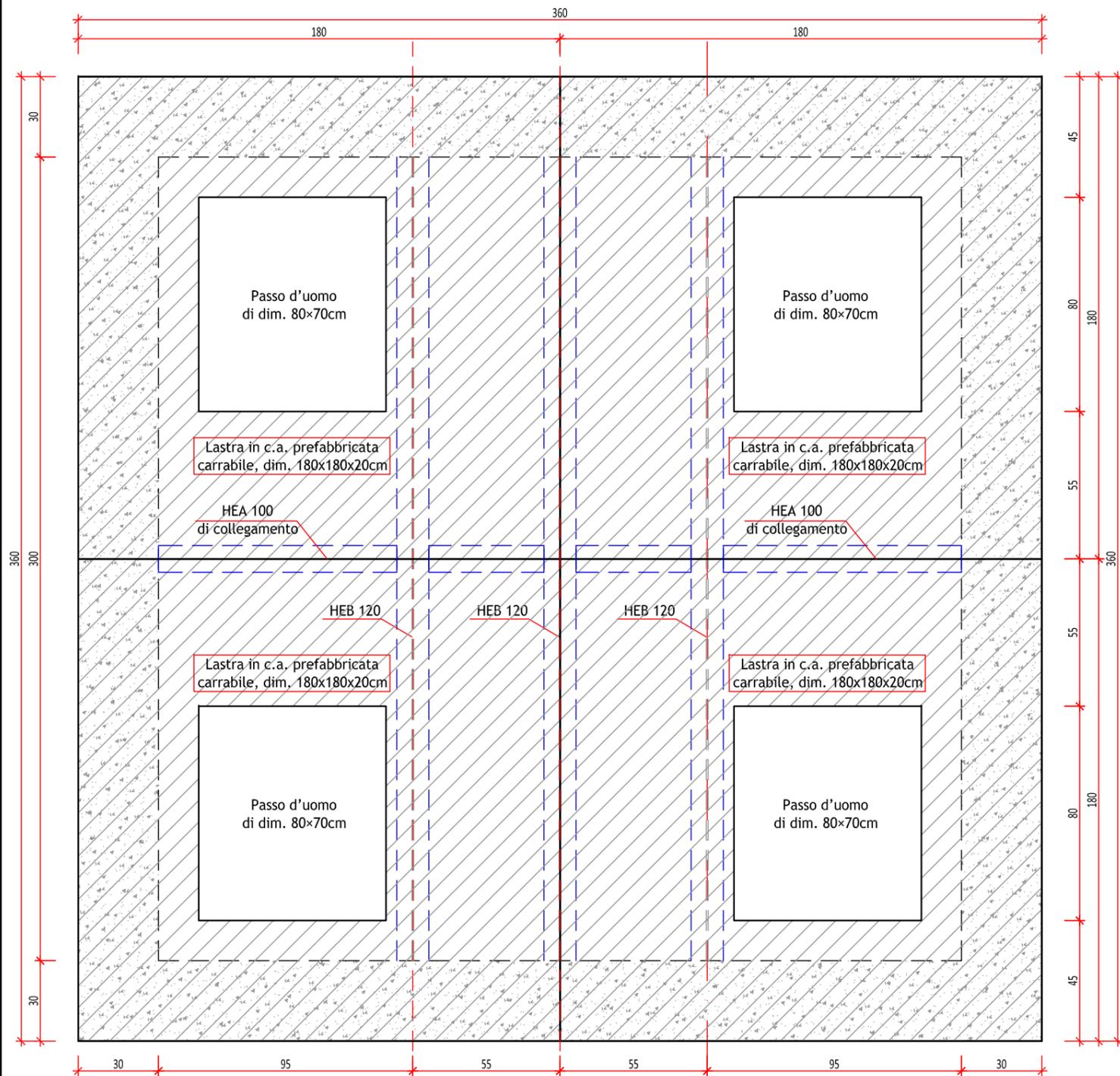


N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

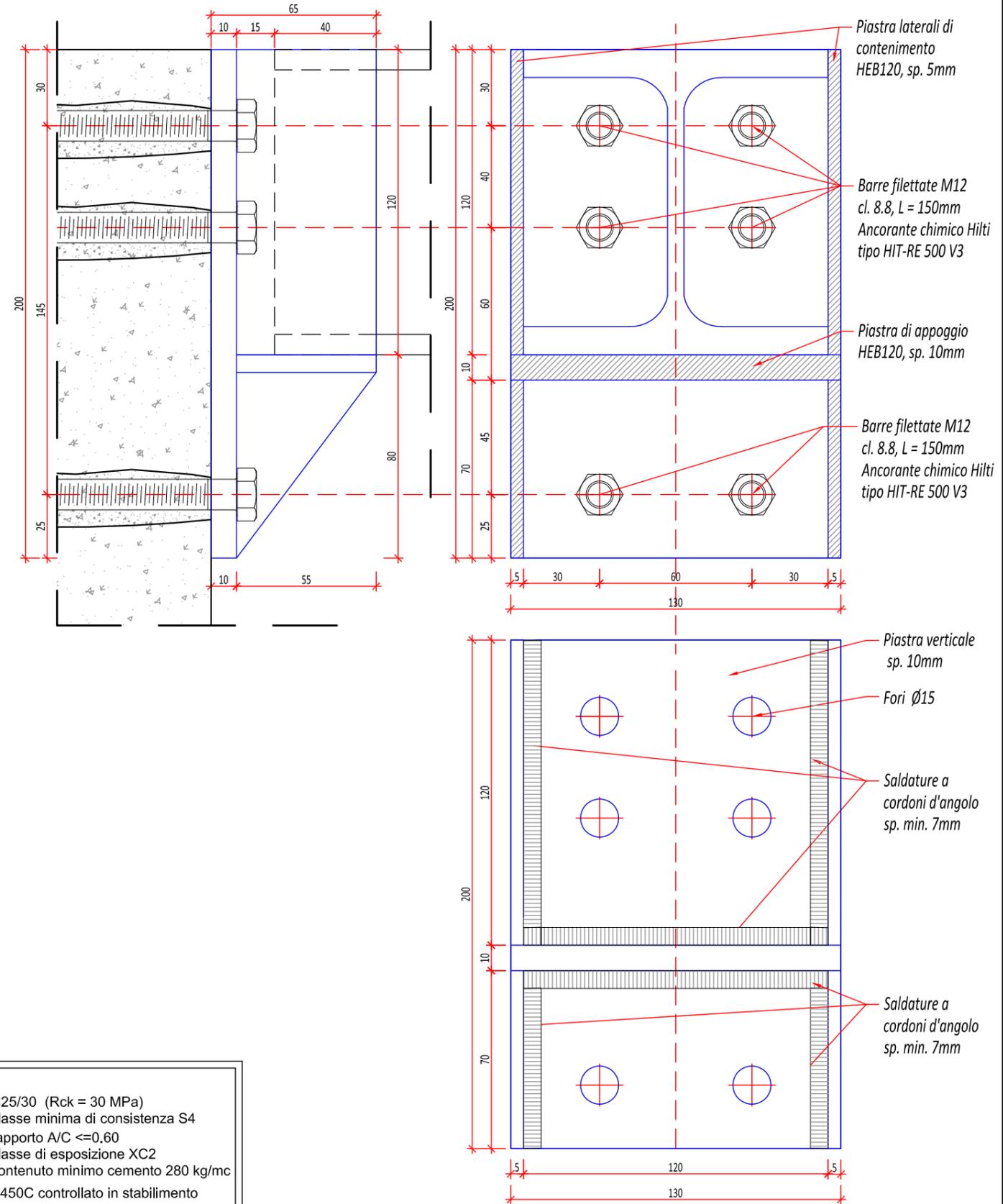
Materiali:	
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0,60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile
ACCIAIO per CARPENTERIE	S235 o superiore
ACCIAIO per BARRE FILETTATE	CL. 8.8
RESINA per INGHISAGGI	Hilti tipo HIT-RE 500 V3

AGG. 00	TAV.N° D05b	STATO ELABORATO	DI PROGETTO STATO DI PROGETTO NUOVO POZZETTO N°.1 SEZIONE
DATA 18/04/18	Scala 1:20		

STATO DI **PROGETTO** - CORTE PRINCIPALE - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.1
PIANTA COPERTURA - Scala 1:20



PARTICOLARE SELLA D'APPOGGIO HEB120 A STRUTTURE IN C.A.
scala 1:5

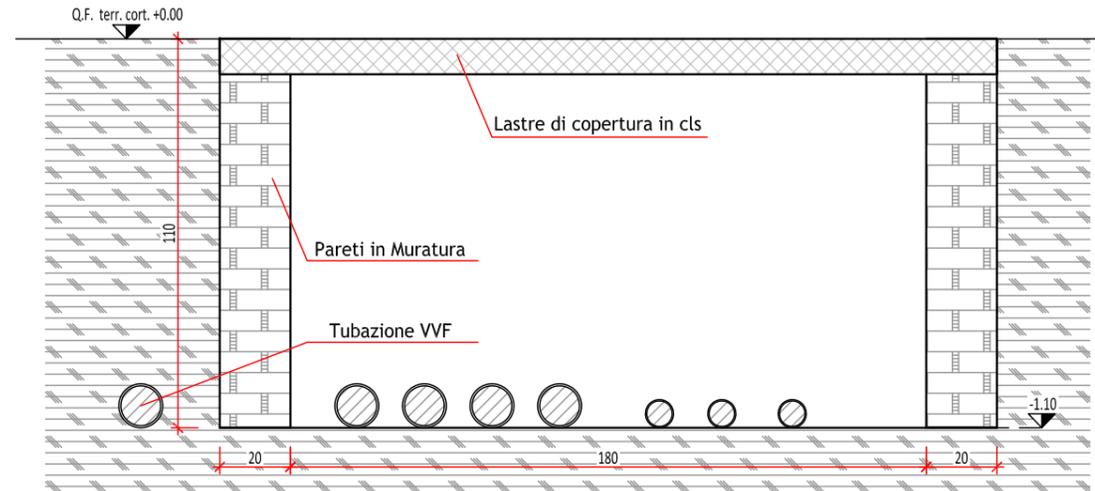


N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

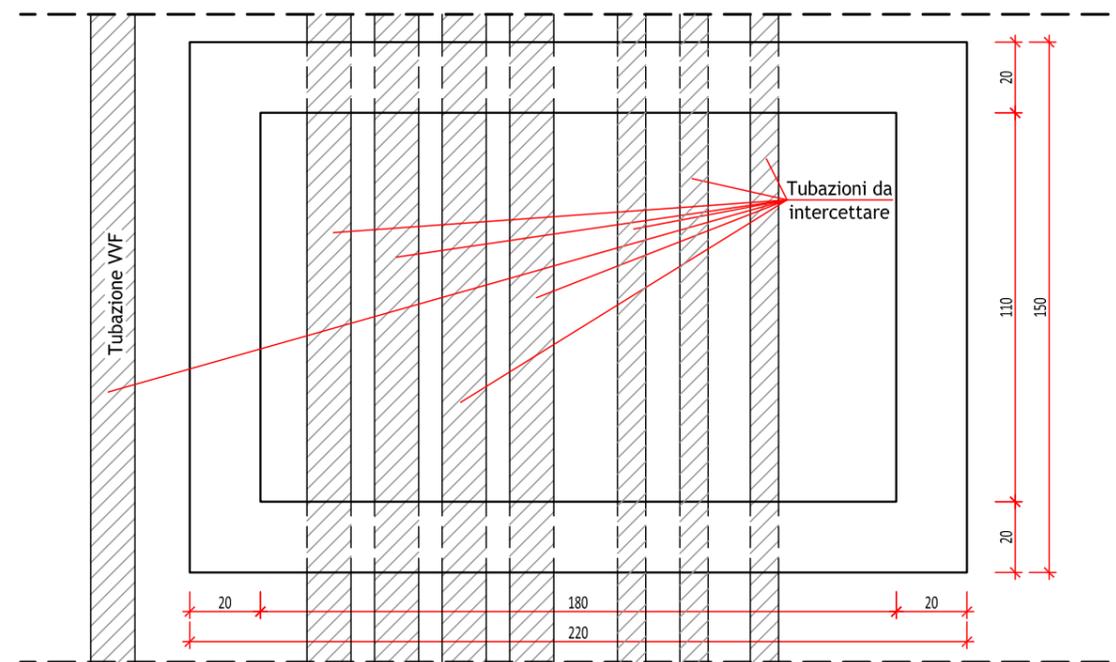
Materiali:	
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0,60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile
ACCIAIO per CARPENTERIE	S235 o superiore
ACCIAIO per BARRE FILETTATE	CL. 8.8
RESINA per INGHISAGGI	Hilti tipo HIT-RE 500 V3

AGG. 00	TAV.N° D05c	STATO ELABORATO	DI PROGETTO STATO DI PROGETTO NUOVO POZZETTO N°.1 COPERTURA E PARTICOLARI
DATA 18/04/18	Scala 1:20		

STATO DI FATTO - CORTE "VASCA DELLE PELLI" - TUBAZIONI DA SPOSTARE
SEZIONE TRASVERSALE - Scala 1:20



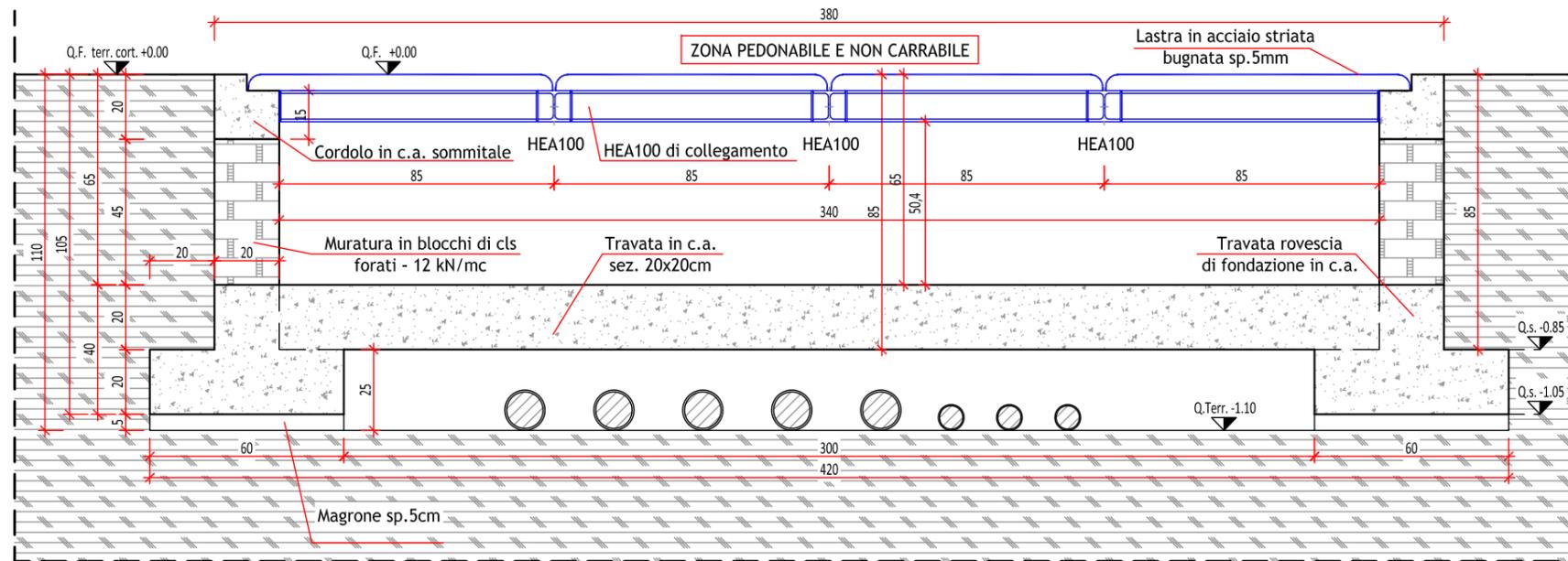
STATO DI FATTO - CORTE "VASCA DELLE PELLI" - TUBAZIONI DA SPOSTARE
PIANTA - Scala 1:20



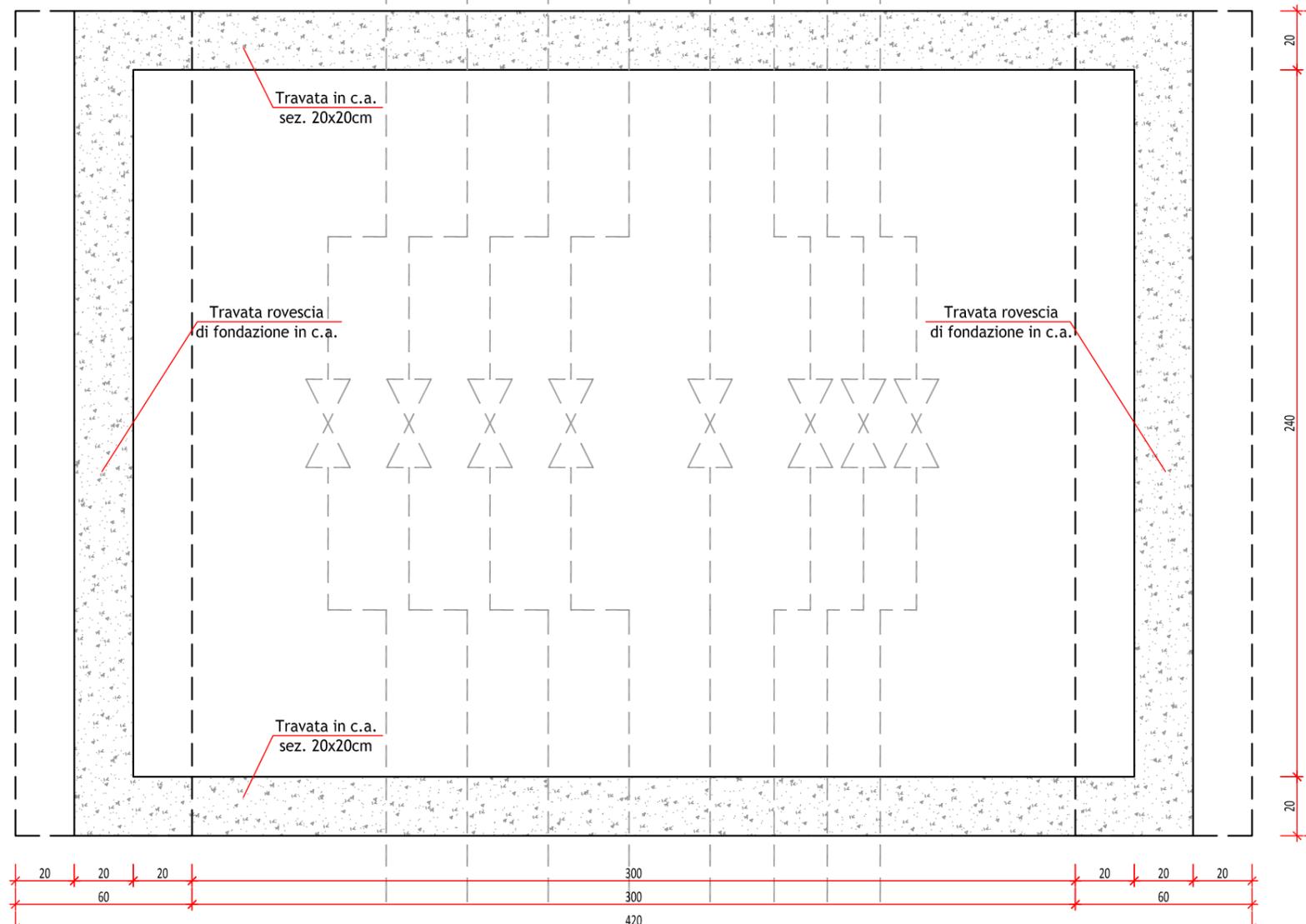
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

AGG. 00	TAV.N° D06a	STATO ELABORATO	DI FATTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	STATO DI FATTO POZZETTO N°.2	

STATO DI **PROGETTO** - CORTE "VASCA DELLE PELLI" - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.2
SEZIONE TRASVERSALE ALLE TUBAZIONI - CASSERATURE - Scala 1:20



STATO DI **PROGETTO** - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.2
PIANTA FONDAZIONI E TUBAZIONI - Scala 1:20



N.B = IL POZZETTO E' DOTATO DI COPERTURE PEDONABILI E NON CARRABILI.
LA ZONA DOVRA' ESSERE INTERDETTA AL TRAFFICO E PARCHEGGIO DI AUTO O MEZZI; L'AREA DOVRA' ESSERE DELIMITATA IN MODO PERMANENTE.

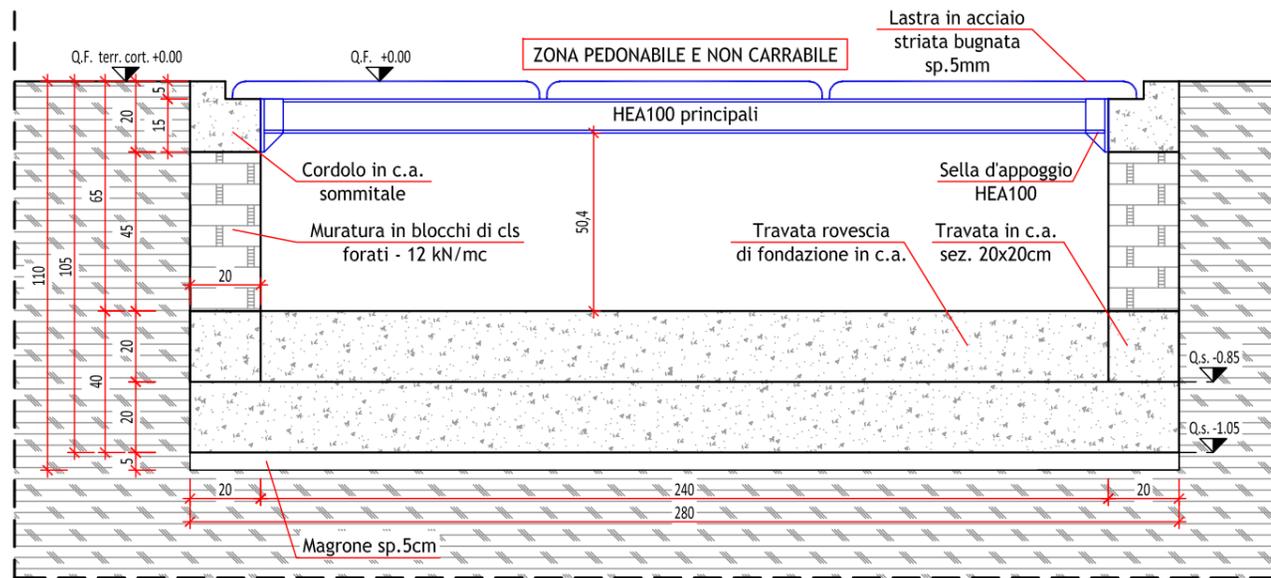
N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

STRUTTURE IN C.A.		
Legenda misure :		
Diametro piegature:		
Ø Barra <16	$d_{Br} = 4\varnothing$	
Ø Barra Ø16 - Ø26	$d_{Br} = 7\varnothing$	
Materiali:		
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C ≤0.60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc	
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile	
	Ricoprimento netto (cm)	Ø inerti (mm) max
EL STRUTT.	3.0 (-0 +0.5)	20

Materiali:	
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C ≤0.60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile
ACCIAIO per CARPENTERIE	S235 o superiore
ACCIAIO per BARRE FILETTATE	CL. 8.8
RESINA per INGHISAGGI	Hilti tipo HIT-RE 500 V3

AGG. 00	TAV.N° D06b	STATO ELABORATO	DI PROGETTO STATO DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	NUOVO POZZETTO N°.2 PIANTA FONDAZIONI E SEZIONE	

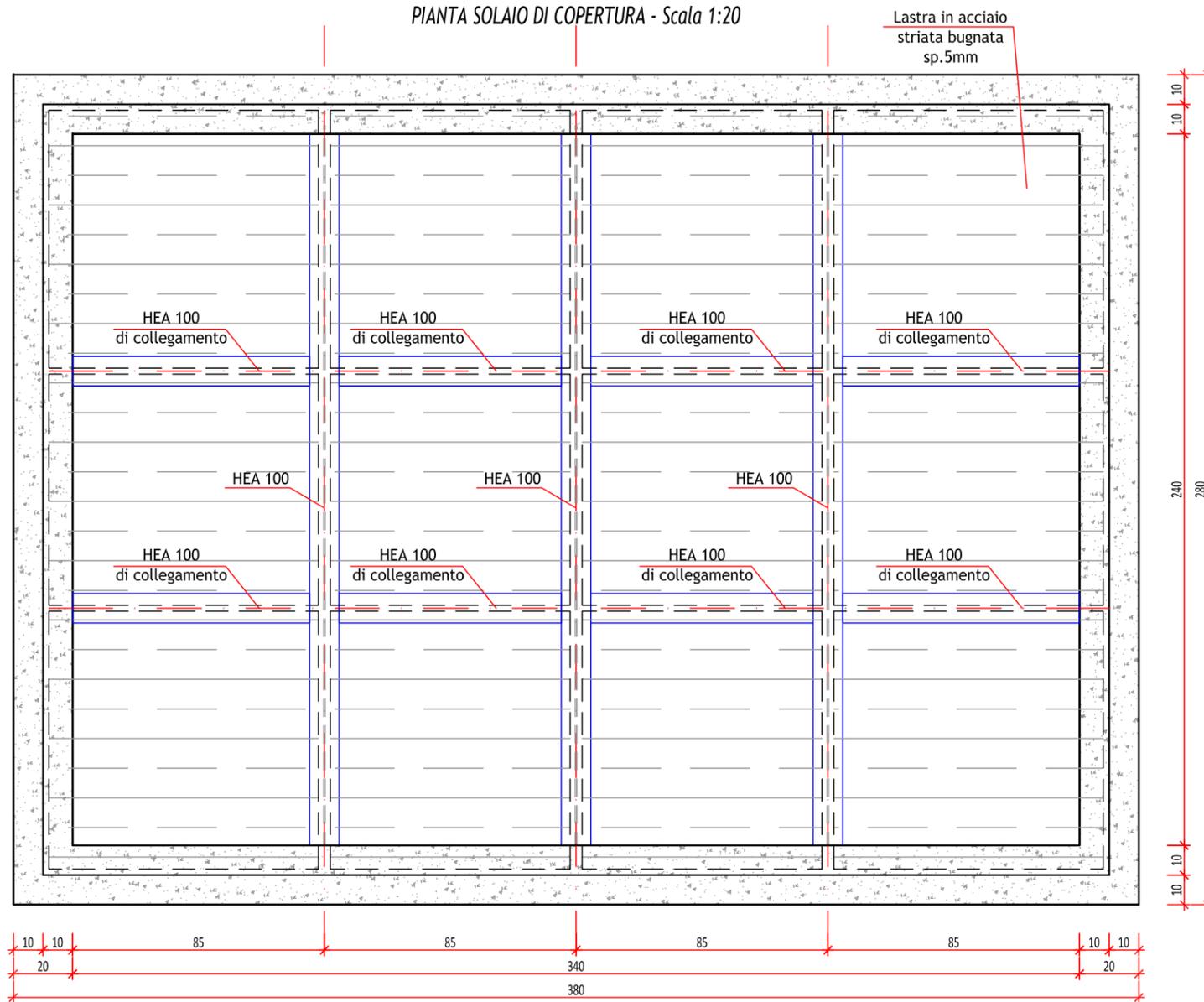
STATO DI **PROGETTO** - CORTE "VASCA DELLE PELLI" - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n° 2
SEZIONE LONGITUDINALE ALLE TUBAZIONI - CASSERATURE - Scala 1:20



N.B = IL POZZETTO E' DOTATO DI COPERTURE PEDONABILI E NON CARRABILI. LA ZONA DOVRA' ESSERE INTERDETTA AL TRAFFICO E PARCHEGGIO DI AUTO O MEZZI; L'AREA DOVRA' ESSERE DELIMITATA IN MODO PERMANENTE.

N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

STATO DI **PROGETTO** - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n° 2
PIANTA SOLAIO DI COPERTURA - Scala 1:20



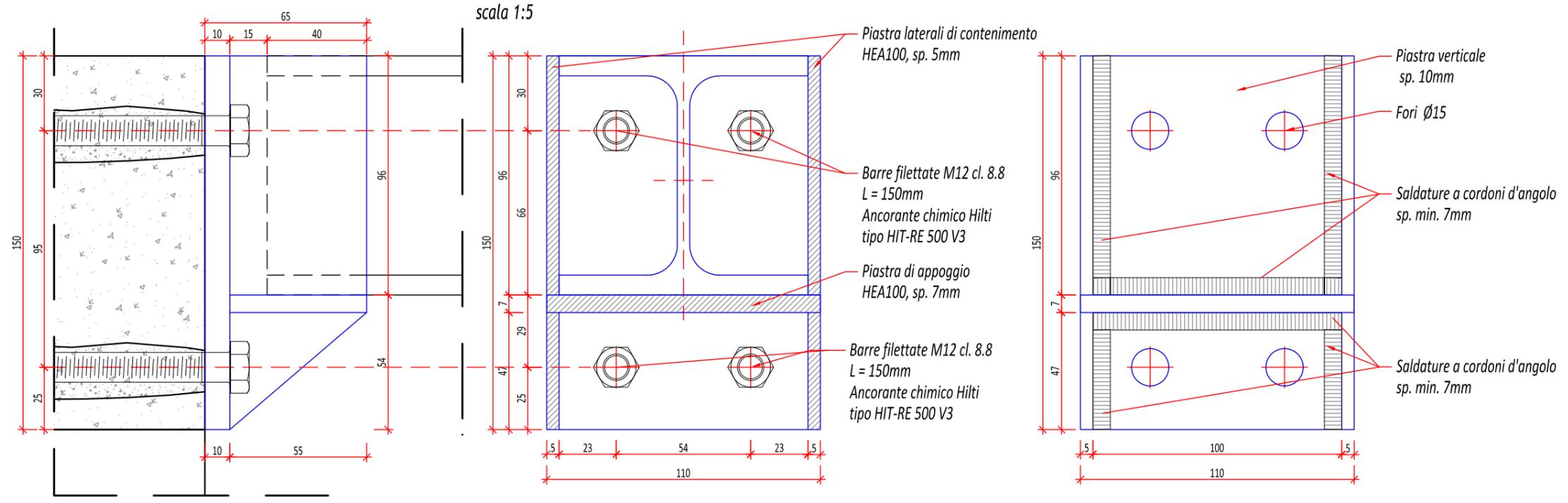
STRUTTURE IN C.A.		
Legenda misure :		
Diametro piegature:		
Ø Barra < 16	d _{Br} = 4Ø	
Ø Barra Ø16 - Ø26	d _{Br} = 7Ø	
Materiali:		
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0,60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc	
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile	
	Ricoprimento netto (cm)	Ø inerti (mm) max
EL STRUTT.	3.0 (-0 +0.5)	20

Materiali:		
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0,60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc	
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile	
ACCIAIO per CARPENTERIE	S235 o superiore	
ACCIAIO per BARRE FILETTATE	CL. 8.8	
RESINA per INGHISAGGI	Hilti tipo HIT-RE 500 V3	

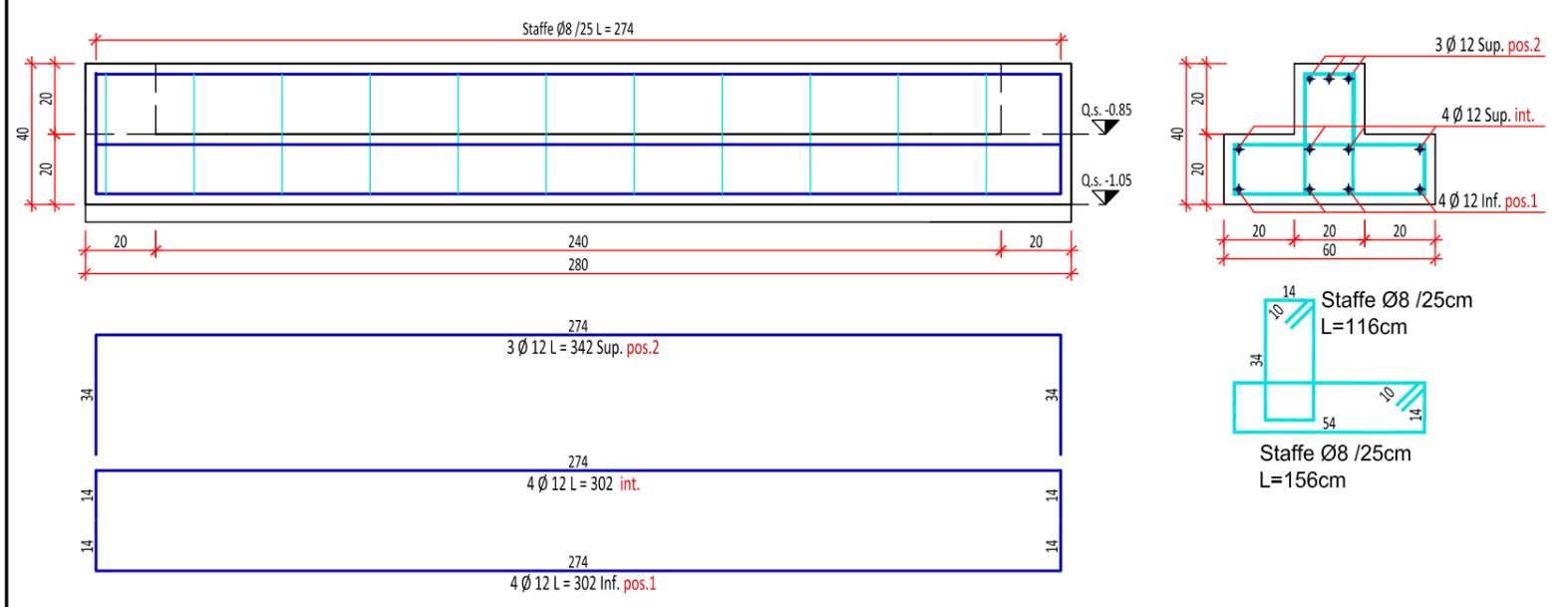
AGG. 00	TAV.N° D06c	STATO ELABORATO	DI PROGETTO
DATA 18/04/18	Scala 1:20	STATO DI PROGETTO NUOVO POZZETTO N° 2 COPERTURA E SEZIONE	

PARTICOLARE SELLA D'APPOGGIO HEA100 SU CORDOLO IN C.A.

scala 1:5



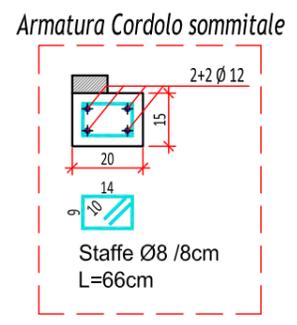
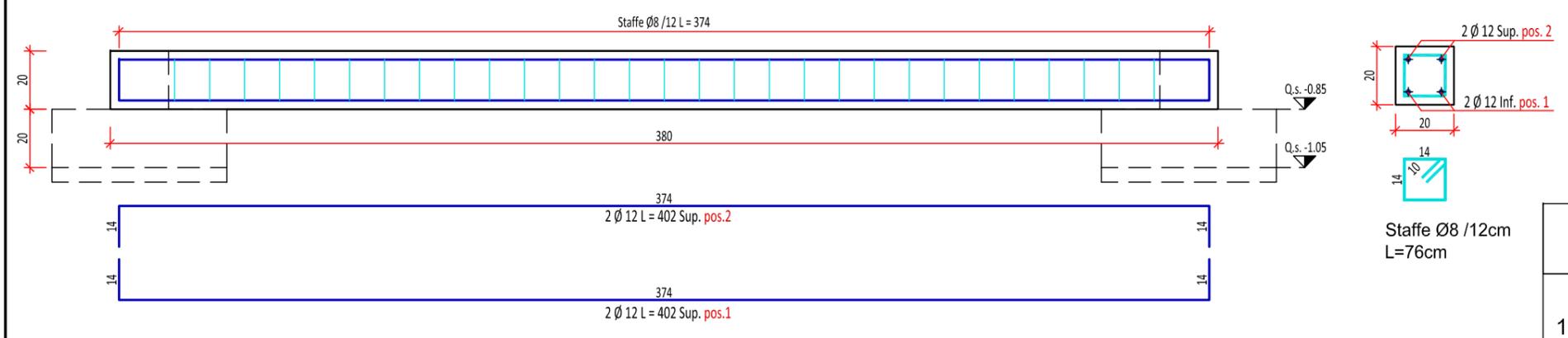
STATO DI PROGETTO - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.2
ARMATURE TRAVATE DI FONDAZIONE - Scala 1:20



N.B = TUTTE LE QUOTE E LE MISURE DEVONO ESSERE RILEVATE E CONTROLLATE DALLA IMPRESA ESECUTRICE PRIMA DI PROCEDERE CON LE LAVORAZIONI.

N.B = IL POZZETTO E' DOTATO DI COPERTURE PEDONABILI E NON CARRABILI. LA ZONA DOVRA' ESSERE INTERDETTA AL TRAFFICO E PARCHEGGIO DI AUTO O MEZZI; L'AREA DOVRA' ESSERE DELIMITATA IN MODO PERMANENTE.

STATO DI PROGETTO - NUOVO POZZETTO CAMERA DI MANOVRA n°.2
ARMATURE TRAVATE DI COLLEGAMENTO SEZ.20x20cm - Scala 1:20



Materiali:	
CALCESTRUZZO	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0.60 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 280 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile
ACCIAIO per CARPENTERIE	S235 o superiore
ACCIAIO per BARRE FILETTATE	CL. 8.8
RESINA per INGHISAGGI	Hilti tipo HIT-RE 500 V3

AGG. 00	TAV.N° D06d	STATO ELABORATO	DI PROGETTO STATO DI PROGETTO NUOVO POZZETTO N°.2 ARMATURE E PARTICOLARI
DATA 18/04/18	Scala 1:20/5		